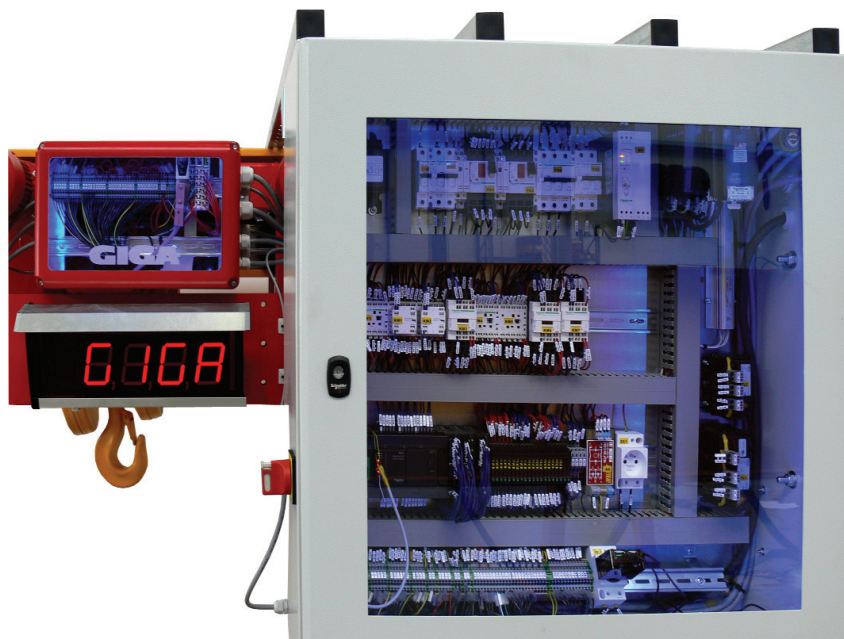


## NOVINKA

### GIGA Control 241

zařízení pro komplexní řízení mostových jeřábů, které dokáže zabezpečit náročné požadavky pro využití mostových jeřábů v průmyslu 4.0.



### JEŘÁBY

- Mostové jeřáby jednosníkové
- Mostové jeřáby dvounosníkové
- Podvěsné mostové jeřáby
- Portálové (poloportálové) jeřáby
- Mostové jeřáby GIGA speciální
- Otočné sloupové a konzolové jeřáby
- Pojízdné konzolové jeřáby

### KLADKOSTROJE

- Elektrické lanové kladkostroje GIGA
- Elektrické řetězové kladkostroje GIGA
- Elektrické lanové kladkostroje speciální
- Zdvihové ústrojí otevř. typu (vrátky)
- Jeřábové sady
- Komponenty pro stavbu jeřábů
- GIGAtronic/GIGAControl241 – monitoring a řízení mostových jeřábů

GIGA, spol. s r.o.  
Příšovice 218, 463 46 Příšovice  
tel.: +420 482 427 020  
fax: +420 482 728 485  
e-mail: giga@gigasro.cz

NON STOP SERVIS 24/365

WWW.gigasro.cz

#### Zařízení GIGA Control 241

Je komplexní řízení mostových jeřábů, které dokáže zabezpečit náročné požadavky pro využití mostových jeřábů v průmyslu 4.0.

Zcela nové zařízení GIGA Control 241 zajišťuje monitoring provozu mostových jeřábů (stejně jako předchozí typ GIGA-tronic) a také jejich kompletní řízení.

To zahrnuje monitorování stavu jednotlivých komponent s možností diagnostikovat jejich momentální stav, nastavovat parametry včetně konfigurace frekvenčních měničů s možností změn parametrů a vyhodnocování poruch dálkovým připojením. Jeřáb je tak schopen v případě online připojení k internetu sám posílat potřebné informace o jeho stavu, potřebách, blížících se intervalech servisních prohlídek nebo pravidelné údržby a také informace o momentálních poruchách. Tyto zprávy je možné posílat do nadřazeného informačního systému provozovatele, který může data zpracovávat pro své interní potřeby.

#### Popis řešení

Základem řešení je PLC z platformy EcoStruxure Machine – Modicon M241 s vestavěnou Ethernet a CANOpen komunikací.

Další rozšíření základu je možné přímo pomocí přídatných I/O modulů a nebo po komunikaci pomocí vzdáleného ostrovu I/O modulů.

Použitý Ethernet switch umožňuje snadné nastavení parametrů a oživení jeřábu, servisní zásahy a případné rozšíření v rámci „Průmyslu 4.0“.

Řízení a monitoring frekvenčních měničů Altivar je realizováno prostřednictvím integrovaného rozhraní PLC, což umožňuje využít funkce FDR.

Tato funkce zajišťuje případnou výměnu frekvenčního měniče bez nutnosti jeho konfigurace (stačí pouze nastavit jméno měniče).

Vzdálený ostrov I/O modulů uvnitř kladkostroje umožňuje připojení tenzometrických a dalších snímačů (signálů) do PLC po komunikaci CANOpen s podstatně jednodušší kabeláží.

Vlastní PLC má integrovaný slot pro SD kartu (max. 32GB), která je určena pro stažení/nahrání aplikačního SW PLC, nebo zápis provozních dat jeřábu (například: čas, datum, prováděná akce jeřábu, porucha, atd.). Případná uložená data na SD kartě mají standardní textový formát (snadno čitelný textovým programem v PC).

#### Hlavní výhody

- Snadné nastavení parametrů a oživení jeřábu včetně zprovoznění speciálních funkcí, jako je synchronizace zdvihů (řízených frekvenčními měniči), systém zamezení kývání břemene apod.
- Zjednodušení kabeláže použitím vzdáleného ostrovu I/O modulů uvnitř kladkostroje, který komunikuje s hlavním rozvaděčem jeřábu po komunikaci CANOpen.
- Úspora elektrické energie, místa a případné potřeby chlazení použitím rekuperační jednotky u zdvihů, které jsou řízené frekvenčními měniči.
- Integrovaná funkce FDR (Fast Device Replacement) umožňující servisní výměnu fr. měniče bez nutnosti jeho konfigurace.
- Možnost ukládání provozních dat přímo na SD kartu v PLC
- Snadná rozšiřitelnost o vzdálenou správu a/nebo online sběr dat (SW EcoStruxure Machine Advisor nebo vlastní – Průmysl 4.0 „ready“).
- Snadná aplikace rozšířené reality pro zjednodušení detekce poruch či servisních zásahů (SW EcoStruxure Augmented Operator Advisor).

